

mecanizadores

ASPRONEC



Acero de alta resistencia

TOOLOX[®] :

ENGINEERING & TOOL STEEL

ahora en barras

NÚM. 17
OCTUBRE 2014



Aleación es un proyecto del Grupo Vadillo Asesores dentro de su filosofía de especialización en sectores concretos de actividad mediante la estrategia de alianzas.

Así, ayudan a las empresas a mejorar la relación comercial con sus clientes actuales, además de acceder a nuevos mercados de subcontratación a escala internacional.

Por otra parte, también las orientan a establecer un plan comercial que garantice la captación sistemática de clientes rentables en el mercado internacional y a realizar un análisis de costes detallado de procesos y actividades en la empresa.



Castrol asegura calidad, elevado rendimiento y tecnología punta en el ámbito de la lubricación.

Basándose en pilares como liderazgo tecnológico, espíritu ganador, pasión y emoción y alto rendimiento, estos valores sustentan su compromiso para trabajar de manera conjunta con los clientes obteniendo beneficios mutuos, en los cuales se centra su éxito.

Tras más de cien años satisfaciendo las necesidades de sus clientes, la firma sigue trabajando para suministrar los servicios y los lubricantes tecnológicamente más avanzados.



Interempresas es un producto editorial exclusivo que combina la eficacia informativa en papel y la versatilidad de las nuevas tecnologías de la información.

Se trata de una propuesta multimedia —con la edición de revistas técnicas, ediciones electrónicas, e-mailings, catálogos sectoriales y el portal Interempresas.net— y multisectorial: Interempresas se dirige, de forma segmentada, a todos los sectores de la industria, la distribución y los servicios.

Además, es un medio auditado por OJD, lo que garantiza los datos publicados en cuanto a tirada y difusión de las revistas. La difusión del website está controlada por Nielsen//Netratings y auditada por OJD interactiva.



Intermaher es una empresa dedicada a la venta de máquina-herramienta para arranque de viruta Mazak, especialista del sector a nivel mundial. En Intermaher confluyen la avanzada tecnología y excelente ingeniería Mazak con un servicio de asistencia posventa que se adapta a las necesidades de cada cliente, y un alto grado de seguimiento e implicación en cada proyecto, durante todo el ciclo de vida del producto. En marzo de 2001 la compañía concluyó la primera etapa de su plan de expansión y, tras completar su staff técnico, comercial y administrativo, inauguró su nueva sede central en Goian - Legutiano (Araba) y su nuevo centro tecnológico Intermaher-Mazak, lugar de estrecha colaboración técnica con sus clientes y un centro de formación de los usuarios de estas máquinas japonesas.



KROMI Logistik ofrece a las empresas de producción la subcontratación integral de la gestión de herramientas de corte y abrasivos, independiente de los fabricantes. KROMI ofrece un servicio completo: CONSULTORÍA, INGENIERÍA, LOGÍSTICA y CONTROL DE COSTES. KROMI, por medio de un sistema combinado de máquinas dispensadoras y un catálogo electrónico personalizado, automatiza la gestión administrativa financiando el stock de consumibles, pagando los consumos y garantizando una disponibilidad del 100%. KROMI reduce los costes y optimiza el proceso, situando la herramienta adecuada en el lugar adecuado y en el momento adecuado. Ofrece, además, un control fiable y preciso del consumo de herramientas. KROMI tiene como objetivo reducir los costes de gestión, financieros y de producción y ofrece todos los componentes para un 'Tool Management' exitoso de última generación y permanentemente actualizado.



Tebis es una empresa de software con actividades en el ámbito internacional que se dedica a desarrollar sistemas CAD/CAM para la fabricación de modelos, moldes y troqueles, entrega sus productos llave en mano y, además, ofrece un amplio servicio de asistencia para dichos programas, que incluyen ayuda durante la instalación, así como formación sobre los productos y asesoramiento en línea. Actualmente sus clientes pertenecen a la industria automovilística y aeronáutica, así como a sus empresas proveedoras, en particular a las áreas de diseño, fabricación de modelos, moldes y troqueles. Pero también utilizan el software CAD/CAM empresas fabricantes de electrodomésticos y del área sanitaria, así como del sector médico y dental.



Toolox es un acero de alta resistencia mecánica optimizado para el mecanizado. Como el acero Toolox viene ya tratado, se evitan todas las complicaciones que provocan los tratamientos térmicos. Además, se conoce siempre la procedencia de Toolox: la fábrica de SSAB en Oxelösund, Suecia. Toolox garantiza unas propiedades homogéneas que comportan grandes ventajas en los talleres de mecanizado.

Entre las aplicaciones donde se emplea Toolox con muy buenos resultados destacan los moldes de plástico, troqueles para deformación en frío, así como diferente tipos de piezas para maquinaria.



WNT es el especialista en suministro de herramientas para el mecanizado dentro el grupo Ceratizit, fabricante europeo de herramienta de corte y barra de metal duro. Con una amplia gama de productos concentrados en un catálogo-tarifa con más de 45.000 referencias de herramienta de corte, se orienta al mercado europeo con el mismo producto, precio y servicio de entrega.

WNT ofrece también el servicio de asesoría técnica a fin de elegir la herramienta más correcta.

Además, la firma cuenta, a nivel europeo, con un sistema estándar de selección de personal de soporte al cliente y de formación técnica.



ZOLLER es una empresa familiar que tiene su sede central en el sur de Alemania. La producción en serie de máquinas de medición para herramientas empezó en 1968. Actualmente hay 28.000 máquinas funcionando en todo el mundo, lo que nos posiciona como compañía líder en el sector de la medición y administración de la herramienta. ZOLLER mide y gestiona las herramientas de una forma rápida, fácil y con precisión micrométrica. Esto supone una disminución del número de piezas defectuosas en la máquina de mecanizado, menos coste de herramientas y menos paradas de máquina. "el éxito es medible". Este eslogan es tan importante para nuestros clientes, como para ZOLLER. En un mundo cada vez más globalizado solo el fabricante más eficiente, con los medios más productivos, mantendrá su sitio en este sector tan competitivo.

Acero de alta resistencia **TOOLOX[®]**: ahora en barras

ENGINEERING & TOOL STEEL

Los clientes finales solicitan componentes y herramientas resistentes a una carga cada vez mayor durante el uso.

La razón es que, por un lado, la maquinaria de producción es cada vez más potente, y por otro, la velocidad de producción aumenta para mejorar la productividad.



La manera tradicional de producir componentes con gran resistencia ha sido: primero mecanizar la pieza, después someterla a tratamientos térmicos y finalmente volver a mecanizarla.

Además de resultar costoso y requerir mucho tiempo, el tratamiento térmico crea todo tipo de problemas (deformaciones, grietas, etc.) durante la fabricación de componentes. Además, como no es posible conocer las propiedades del componente después del tratamiento térmico, el cliente final no puede fiarse por completo de su rendimiento.

Para mejorar la situación, los fabricantes de aceros están proporcionando aceros muy resistentes previamente sometidos a un tratamiento térmico. Algo muy común en la industria automovilística y la maquinaria de construcción.

Este desarrollo también se está dando, pero con algo de retraso, en las piezas mecanizadas.

Para las piezas mecanizadas se está utilizando cada vez más el Toolox acero sueco. Suministrado con una dureza de 45 HRC (150 kilos), normalmente no suele requerir más tratamientos térmicos. El bajo contenido en carbono hace que Toolox sea muy adecuado para el mecanizado. Un control de calidad único combinado con una alta resistencia a la rotura hace que Toolox sea una opción fiable de uso para el cliente final.

Toolox ha estado disponible en forma de chapa durante 10 años. Ahora el producto puede encontrarse también en forma de barra circular. Ofrece una novedosa y superior solución a la fabricación de productos como portaherramientas, ejes y distintos tipos de moldes y matrices.





encuentros del mecanizado

XV ENCUENTRO EN VIGO



Los Encuentros del Mecanizado llegan a su décimo quinta edición en Vigo

El pasado 25 de septiembre se celebró en Vigo el XV Encuentro del Mecanizado, una nueva edición de la jornada organizada por ASPROMECA que reúne a proveedores, empresas tractoras y clientes para fomentar la competitividad de las pymes. Casi 90 personas acudieron a la cita en el Hotel Pazo de los Escudos de la capital pontevedresa para conocer de primera mano el nuevo Cluster Metalúrgico de Galicia, el testigo de empresas del mecanizado gallegas o de un referente portugués en fabricación de moldes.



Como viene siendo habitual en los últimos encuentros, la jornada constó de dos partes diferenciadas: primero, una serie de presentaciones y, a continuación, el llamado “circuito de competitividad” en el que las diferentes empresas patrocinadores pudieron explicar en pequeños grupos su actividad a los asistentes.

Alejandro Arjona, Director General de Tebis Iberia y Presidente actual de Aspromec, inauguró el evento haciendo un repaso a los factores que pueden mejorar la competitividad, y presentando, acto seguido, las ponencias que se impartieron.

El primero en hablar fue Enrique Mallón, Secretario General, ASIME (Asociación de Industriales Metalúrgicos de Galicia) y Gerente de METAL CLUSTER GALICIA, con la ponencia Situación de la industria mecanizadora en Galicia. Diversificación e Innovación: Metal Cluster Galicia. En ella, Mallón presentó este nuevo clúster empresarial que dirige, cuyo objeto es promover y desarrollar el sector metalúrgico gallego para alcanzar un mayor nivel de innovación, investigación y competitividad. El Cluster, que agrupa a 700 empresas, centros tecnológicos y la Universidad, también se propone conseguir parte del presupuesto de la UE 2014-2020, que comprende 80.000 millones de euros, e invertirlo en financiar el I+D+i como instrumento para el crecimiento y el empleo.

Tras Mallón, el turno fue para António Rocha, Fundador y Director Técnico de la empresa portuguesa SF Moldes, que se internacionalizó en 2003 tras integrarse en el grupo alemán Schneider Form GmbH, proveedor de las principales marcas de la industria automovilística.



El siguiente ponente fue Maximino Alfaro, Gerente de HERMANOS ALFARO, S.L. y Presidente de AGMMA (Asociación Gallega de Moldistas, Matriceros y Afines), que prestó testimonio de cómo, una empresa familiar de mecanizado está trabajando ya para países como China y EEUU. Hermanos Alfaro ofrece un producto que lo diferencia de muchos de sus competidores, como son los mecanizados in situ, que se realizan en piezas que por sus características no se pueden trasladar a un taller. Este servicio se aplica en sectores como el naval, el de la energía eólica, la defensa, la petroquímica, entre muchos otros.

Maximino Alfaro asistía a los Encuentros también en calidad de presidente de la Asociación Gallega de Moldistas, Matriceros y Afines (AGMMA). Constituida en 2003, está formada por empresas dedicadas al diseño, construcción y fabricación de moldes, matrices, mecanizados y utillajes en la comunidad autónoma gallega. Alfaro presentó los objetivos de AGMMA, que son, entre otros, el de servir de nexo de unión entre las empresas del sector y la de fomentar la I+D+i, la optimización de procesos, la internacionalización, la formación de los trabajadores y la Prevención de Riesgos Laborales o la protección medioambiental.

Cerraron esta primera parte de la jornada los representantes de HISPAMOLDES, S.A., Francisco Vázquez y Jorge Blázquez, Responsable de programación CAM y Director Técnico respectivamente. Esta empresa ha tenido un crecimiento continuo y ordenado los últimos 25 años que la ha llevado a formar un grupo empresarial formado por tres sociedades productivas: Hispamolde, Hispaplásti y Plásticos de Palencia. La internacionalización también ha llegado a este grupo empresarial, que se instaló en Tánger y que el próximo año constituirá Moldes de México.



encuentro
mecanizado

Tras las ponencias y un refrigerio, se inició la segunda parte del evento, el “circuito de competitividad”. Este formato, que agrupa un número reducido de asistentes de forma aleatoria, permite fomentar los nuevos contactos dentro del sector, a la vez que conocen de primera mano los mejores equipos y servicios para fomentar su productividad.





ASPROMEC es la institución que organiza y da contenido a los Encuentros del Mecanizado. El punto de encuentro para la pequeña y mediana empresa de mecanizado.



Fomentamos la competitividad del mecanizado

Patrocinadores:

