

mecanizadores

ASPRONEC



¡El nuevo catálogo
de **WWT** ya está aquí!

TOTAL TOOLING - CALIDAD x SERVICIO²

NÚM. 14
ABRIL 2014



Aleación es un proyecto del Grupo Vadillo Asesores dentro de su filosofía de especialización en sectores concretos de actividad mediante la estrategia de alianzas.

Así, ayudan a las empresas a mejorar la relación comercial con sus clientes actuales, además de acceder a nuevos mercados de subcontratación a escala internacional.

Por otra parte, también las orientan a establecer un plan comercial que garantice la captación sistemática de clientes rentables en el mercado internacional y a realizar un análisis de costes detallado de procesos y actividades en la empresa.



Castrol asegura calidad, elevado rendimiento y tecnología punta en el ámbito de la lubricación.

Basándose en pilares como liderazgo tecnológico, espíritu ganador, pasión y emoción y alto rendimiento, estos valores sustentan su compromiso para trabajar de manera conjunta con los clientes obteniendo beneficios mutuos, en los cuales se centra su éxito.

Tras más de cien años satisfaciendo las necesidades de sus clientes, la firma sigue trabajando para suministrar los servicios y los lubricantes tecnológicamente más avanzados.



Interempresas es un producto editorial exclusivo que combina la eficacia informativa en papel y la versatilidad de las nuevas tecnologías de la información.

Se trata de una propuesta multimedia —con la edición de revistas técnicas, ediciones electrónicas, e-mailings, catálogos sectoriales y el portal Interempresas.net— y multisectorial: Interempresas se dirige, de forma segmentada, a todos los sectores de la industria, la distribución y los servicios.

Además, es un medio auditado por OJD, lo que garantiza los datos publicados en cuanto a tirada y difusión de las revistas. La difusión del website está controlada por Nielsen//Netratings y auditada por OJD interactiva.



Intermaher es una empresa dedicada a la venta de máquina-herramienta para arranque de viruta Mazak, especialista del sector a nivel mundial. En Intermaher confluyen la avanzada tecnología y excelente ingeniería Mazak con un servicio de asistencia posventa que se adapta a las necesidades de cada cliente, y un alto grado de seguimiento e implicación en cada proyecto, durante todo el ciclo de vida del producto. En marzo de 2001 la compañía concluyó la primera etapa de su plan de expansión y, tras completar su staff técnico, comercial y administrativo, inauguró su nueva sede central en Goian - Legutiano (Araba) y su nuevo centro tecnológico Intermaher-Mazak, lugar de estrecha colaboración técnica con sus clientes y un centro de formación de los usuarios de estas máquinas japonesas.



KROMI Logistik ofrece a las empresas de producción la subcontratación integral de la gestión de herramientas de corte y abrasivos, independiente de los fabricantes. KROMI ofrece un servicio completo: CONSULTORÍA, INGENIERÍA, LOGÍSTICA y CONTROL DE COSTES. KROMI, por medio de un sistema combinado de máquinas dispensadoras y un catálogo electrónico personalizado, automatiza la gestión administrativa financiando el stock de consumibles, pagando los consumos y garantizando una disponibilidad del 100%. KROMI reduce los costes y optimiza el proceso, situando la herramienta adecuada en el lugar adecuado y en el momento adecuado. Ofrece, además, un control fiable y preciso del consumo de herramientas. KROMI tiene como objetivo reducir los costes de gestión, financieros y de producción y ofrece todos los componentes para un 'Tool Management' exitoso de última generación y permanentemente actualizado.



Tebis es una empresa de software con actividades en el ámbito internacional que se dedica a desarrollar sistemas CAD/CAM para la fabricación de modelos, moldes y troqueles, entrega sus productos llave en mano y, además, ofrece un amplio servicio de asistencia para dichos programas, que incluyen ayuda durante la instalación, así como formación sobre los productos y asesoramiento en línea. Actualmente sus clientes pertenecen a la industria automovilística y aeronáutica, así como a sus empresas proveedoras, en particular a las áreas de diseño, fabricación de modelos, moldes y troqueles. Pero también utilizan el software CAD/CAM empresas fabricantes de electrodomésticos y del área sanitaria, así como del sector médico y dental.



Toolox es un acero de alta resistencia mecánica optimizado para el mecanizado. Como el acero Toolox viene ya tratado, se evitan todas las complicaciones que provocan los tratamientos térmicos. Además, se conoce siempre la procedencia de Toolox: la fábrica de SSAB en Oxelösund, Suecia. Toolox garantiza unas propiedades homogéneas que comportan grandes ventajas en los talleres de mecanizado.

Entre las aplicaciones donde se emplea Toolox con muy buenos resultados destacan los moldes de plástico, troqueles para deformación en frío, así como diferentes tipos de piezas para maquinaria.



WNT es el especialista en suministro de herramientas para el mecanizado dentro del grupo Ceratizit, fabricante europeo de herramienta de corte y barra de metal duro. Con una amplia gama de productos concentrados en un catálogo-tarifa con más de 45.000 referencias de herramienta de corte, se orienta al mercado europeo con el mismo producto, precio y servicio de entrega.

WNT ofrece también el servicio de asesoría técnica a fin de elegir la herramienta más correcta.

Además, la firma cuenta, a nivel europeo, con un sistema estándar de selección de personal de soporte al cliente y de formación técnica.



ZOLLER es una empresa familiar que tiene su sede central en el sur de Alemania. La producción en serie de máquinas de medición para herramientas empezó en 1968. Actualmente hay 28.000 máquinas funcionando en todo el mundo, lo que nos posiciona como compañía líder en el sector de la medición y administración de la herramienta. ZOLLER mide y gestiona las herramientas de una forma rápida, fácil y con precisión micrométrica. Esto supone una disminución del número de piezas defectuosas en la máquina de mecanizado, menos coste de herramientas y menos paradas de máquina. "el éxito es medible". Este eslogan es tan importante para nuestros clientes, como para ZOLLER. En un mundo cada vez más globalizado solo el fabricante más eficiente, con los medios más productivos, mantendrá su sitio en este sector tan competitivo.

El fabricante de herramientas de precisión WNT publica su nuevo catálogo para 2014



Por primera vez, el catálogo de WNT se publica en dos volúmenes, ambos contenidos en un práctico estuche:

1. El catálogo con 45.000 herramientas de precisión para el mecanizado
2. El catálogo de mordazas y sujeción de piezas

WNT aprovechará su presencia en la **BIENAL DE MÁQUINA-HERRAMIENTA** (pabellón 1, calles F-30 y G-29) para presentar en exclusiva este nuevo catálogo. Los clientes que deseen conocer de primera mano esta novedad pueden inscribirse de forma gratuita en este enlace: http://www.biemh.com/invitado-por?clave7=WNT_IBERICA_HERRAMIENTAS_DE_PRECISION

Además, y como “el tiempo es oro” como reza el refrán, WNT Ibérica quiere regalar a sus clientes algo tan valioso como es el tiempo. Por ello, ha ampliado el horario de operatividad de su avanzado centro logístico, dando 30 minutos más a sus clientes para que realicen sus pedidos: de 18.30 a 19.00h.

Además, los pedidos realizados hasta las 19h. de la tarde, se suministran el día siguiente.

Siguiendo su premisa ‘calidad x servicio²’, WNT provee en escasas horas cualquier herramienta de su catálogo de más de 45.000 referencias.



Nacher Mecanizados apuesta por los aceros de alta resistencia **TOOLOX**[®] ENGINEERING & TOOL STEEL

Nacher Mecanizados, S.L. es una empresa de mecanizado situada en Paterna (Valencia). Suministra desde 1978 piezas mecanizadas y tiene una muy buena reputación como proveedor de calidad. Pero, tal vez no hubiera sido suficiente para adaptarse con éxito a la ralentización de la demanda si Nacher Mecanizados no hubiera tomado una decisión estratégica hace ya varios años. Al ver que muchos talleres podrían hacer pequeños y medianos componentes mecanizados, decidió centrarse en el sector de grandes piezas para la reparación y mantenimiento.

Nacher Mecanizados, S.L. es una empresa de mecanizado situada en Paterna (Valencia). Suministra desde 1978 piezas mecanizadas y tiene una muy buena reputación como proveedor de calidad. Pero, tal vez no hubiera sido suficiente para adaptarse con éxito a la ralentización de la demanda si Nacher Mecanizados no hubiera tomado una decisión estratégica hace ya varios años. Al ver que muchos talleres podrían hacer pequeños y medianos componentes mecanizados, decidió centrarse en el sector de grandes piezas para la reparación y mantenimiento.



Acero con alta resistencia a las fisuras

Un sector donde Nacher Mecanizados ha visto que su experiencia es muy valiosa es en la reparación de máquinas de reciclaje. Varias veces ha reparado una máquina de uso para el reciclaje de botellas transparentes de plástico PET. La máquina está trabajando las 24 horas del día y la fiabilidad tanto de los materiales en la máquina es fundamental. Por ello, son necesarios aceros de alta resistencia, ya que las fuerzas creadas por la rotación de los ejes de la máquina son muy altos. También, se deben evitar las averías de la máquina con un acero resistente a las grietas.

metros por minuto. En el primer paso de desbaste de los superficies del acero un avance de 900, una velocidad de rotación de 750 rpm y 2 milímetros de material puede ser retirado cada pasada. Incluso si las tensiones residuales en aceros Toolox son mínimas, estos parámetros todavía crean algunas distorsiones en los soportes. Por lo tanto, en los pasos de mecanizado segundo y tercero, cuando se hizo la apertura del soporte, los parámetros debían ser mas bajos. En primer lugar una herramienta con plaquitas redondas se utilizó con un avance de 500



Esta combinación de características en la demanda sobre el acero llevó a Nacher Mecanizados a elegir un acero de la familia Toolox para los soportes de las cuchillas de reciclaje. Los aceros Toolox se entregan ya tratados con las propiedades mecánicas y resistencia a fisuras garantizados. La alta resistencia de fisuras de los aceros de la gama Toolox (garantizado por ensayos ultrasonido chapa por chapa) reduce al mínimo el riesgo de fallos graves.

La decisión fue más fácil gracias a la disponibilidad de aceros Toolox con espesor de chapa de 150 milímetros en el distribuidor de aceros especiales Sermetal Valencia. El uso de chapas para este tipo de piezas es mucho más eficaz que el alternativo de barras redondas. El hecho de que las barras redondas se entregan con el fabricante y las propiedades, en gran medida desconocidas, también hacen que esta alternativa no sea adecuada para las máquinas de alto rendimiento.

También era crucial para el éxito de la fabricación de los soportes con dimensiones 143x163x1.597 milímetros el obtener la tolerancia necesaria de 0,1 milímetros en la geometría de una manera práctica y económica.

El fresado se llevó a cabo en tres pasos con herramientas Walter. En cada paso se utilizó una velocidad de corte de 100 a 125

y una velocidad de rotación de 715 rpm. La profundidad de la pasada de 2 milímetros se mantuvieron. En el mecanizado final, se eligió una herramienta con insertos octogonales, la rotación se redujo a 400 rpm y el avance se incrementó a 400, aún con una profundidad de las pasadas de 2 milímetros.

Todo el mecanizado se pudo hacer con la misma configuración. No había necesidad de compensar los cambios de geometría girando la pieza y mecanizado de diferentes lados.

Manuel Nacher, dueño de Nacher Mecanizados, considera que incluso si su compañía también siente la contracción de la demanda del mercado, su experiencia en la reparación de maquinaria de gran tamaño le da una base de clientes garantizados también en tiempos difíciles. Su conocimiento cada vez mayor en el uso de materiales modernos de alto rendimiento para la reparación también da Nacher Mecanizados una ventaja competitiva frente a otros talleres que todavía trabajan en maneras más antiguas

Con los aceros de alta resistencia Toolox, todo el mecanizado se pudo hacer con la misma configuración, sin necesidad de compensar los cambios de geometría girando la pieza y mecanizado de diferentes lados.

28 BIEMH

La Bienal de Máquina-Herramienta, el inicio de la recuperación



El sector de máquinas-herramienta y tecnologías de fabricación ha cerrado un año muy complicado con un incremento de la facturación de un 6,4%, ya en cifras definitivas. Desglosando por subsectores, las máquinas crecen un 10%, los componentes un 2,7% y las herramientas un 1,4%. Este crecimiento se ha soportado fundamentalmente en una cartera de actividad consolidada en el año 2012 cuya entrega se ha materializado en 2013. Sin embargo el año en sí mismo ha resultado complejo: un comienzo de ejercicio muy débil con una acusada caída de pedidos, que sólo pudo ser compensada con un trimestre final más pujante dibujando un cierre algo mejor de lo esperado con un descenso en el conjunto del año del 13,3%. Esta circunstancia, que se materializa en una cartera de trabajo menor, hace pensar que será complicado repetir la cifra en 2014.

José Ignacio Torrecilla, Presidente de AFM Advanced Manufacturing Technologies afirma: *“El ejercicio que acabamos de cerrar ha resultado bastante positivo en términos de facturación, pero nuestra cartera se ha deteriorado y las perspectivas para 2014 se han visto ligeramente ensombrecidas. Los últimos meses del año fueron mejores y se recibieron numerosos pedidos, pero nuevamente el primer trimestre del 2014 está resultando flojo. Aunque la facturación ha venido recuperándose ejercicio tras ejercicio desde 2010, salvo que la situación mejore mucho en el corto plazo, no parece que vayamos a poder repetir esa tendencia en 2014”.*

“Es necesario destacar que las empresas más internacionalizadas y con un producto más enfocado a aplicación-cliente-pieza se están comportando mejor, y que aunque hay resultados para todos los gustos, existe un colectivo de asociados que han acusado de manera muy fuerte el comportamiento en “W” de esta crisis. En todo caso, y salvo excepciones, el contexto hace que incluso cuando las cosas no te van mal, resulte complicado obtener rentabilidades razonables y acordes al esfuerzo que realizamos”.

Los datos de cierre indican además que el sector ha superado un ejercicio más su propio récord de exportación alcanzando los 1.178,2 millones de euros. Esto supone un incremento de las exportaciones del 8,3% respecto a la cifra de 2012. En el caso de las máquinas el incremento de las ventas al exterior se eleva hasta el 10,4%, para los componentes sube un 4,8% y en las herramientas un 6,8%. Es importante destacar el importante superávit que el sector genera en su balanza comercial: más de 700 millones de euros.

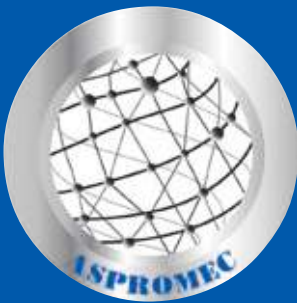
A pesar de estas cifras, José Ignacio Torrecilla añade: *“Nos preocupa especialmente el frenazo que ha sufrido la demanda procedente de los mercados asiáticos, especialmente en China e India. En el caso de China se están llevando a cabo transformaciones fundamentales que afectan a su modelo económico y esto ha supuesto un estancamiento de la inversión industrial. Por lo que respecta a India diversos factores han desencadenado una fuerte depreciación de su moneda y un crecimiento de los tipos con efectos similares. Si a lo que acontece en Asia le añadimos la apatía de Brasil y los problemas recientes en Rusia, resulta sencillo entender la envergadura de la caída que hay que compensar. Europa, por el contrario, parece que se recupera aunque de manera tímida todavía, y a pesar de*

que Alemania sigue siendo el mercado más importante para los fabricantes españoles, no termina de tirar como se esperaba. EEUU y México crecen con relativa fuerza y vuelven a mostrarse como mercados en los que debemos abordar una asignatura pendiente”.

Los principales destinos de las exportaciones españolas en 2013 están encabezados por Alemania, que ha recuperado el primer puesto y representa un 17,7% de las exportaciones. Le siguen China (primer destino en 2012) que supone un 13,3%, Francia un 7,7% y México y Brasil con un 5,6% en ambos casos. Completan los diez primeros destinos: Rusia, Reino Unido, USA, India y Portugal. Estos diez países recibieron el 71,5% de las exportaciones de 2013.

BIEMH, Bilbao del 2 al 7 de junio, la cita de la industria

La celebración de la vigésima octava edición de la Bienal Española de Máquinas-herramienta será una buena ocasión para confirmar la progresiva mejoría experimentada por el mercado local tras años de acusado descenso de la demanda. 4 pabellones repletos de máquinas, 1.176 expositores en 60.000 m², hacen de BIEMH el mayor y más relevante evento industrial en España. Con un crecimiento ya en firme de un 12% del espacio y muy buenas expectativas de afluencia, la BIEMH 2014 se presenta como la mejor de la presente década.



Asociación de
profesionales para
la competitividad
del mecanizado

**Thin
Tank** ASPRAMEC

Generación de ideas
para mejorar el sector
del mecanizado

www.aspromec.org

PATROCINADORES:

aleaCción
vadilloasesores.es

Castrol

Interempresas®

INTERMAHER
MAQUINAS - HERRAMIENTA

KROMI
LOGISTIK AG

tebis
LOS EXPERTOS EN CAD/CAM

TOOLOX®
ENGINEERING & TOOL STEEL

WTT
TOTAL TOOLING + CALIDAD + SERVICES

ZOLLER
el éxito es medible